

# Treppenbausoftware

## Ein Mausklick spart viel Zeit

Individuelle Lösungen im Stahltreppenbau sind gefragt. Die Konstruktion kostet den Metallbauer viel Zeit. Hilfe bietet die Treppenbausoftware Trepcad. Sie erstellt die gewünschte Treppe auf Knopfdruck am PC.

Das Prinzip ist einfach: Der Benutzer von Trepcad sieht nach dem Start auf dem Bildschirm eine Vorgabetreppe. Um die gewünschte Ausführung zu erhalten, muss er nur die Maße im Grundriss ändern, alle anderen Größen passen sich von selbst an. Neben den Konstruktionsplänen werden automatisch Dokumente wie Säge- und Stückliste erstellt.

„Das Programm arbeitet parametrisch“, erklärt Entwickler Norbert Schulze-Kahleyß die Grundidee. Das spart Zeit. „Der Konstruktionsaufwand sinkt von etwa drei Stunden auf eine Viertelstunde. Und die Konstruktion passt“, verspricht er. Der Diplom-Ingenieur und Schlosser hat das Produkt vor rund drei Jahren ent-

wickelt und auf den Markt gebracht. Derzeit arbeiten etwa 300 Betriebe mit Trepcad.

Norbert Schulze-Kahleyß kennt die Probleme beim Treppenbau aus der Praxis und hat die Software in Zusammenarbeit mit Metall verarbeitenden Betrieben entwickelt. Schulungen sind seiner Erfahrung nach nicht nötig. „Ein Kriterium erfüllt Trepcad mit Sicherheit: die einfache Bedienung“, sagt er. Einen weiteren Vorteil sieht er in dem mit 1.136,80 € (inkl. MwSt.) relativ niedrigen Preis. Automatisch erstellt das Programm Grundriss, Holm- bzw. Wangenzeichnung, Stückliste, Stufenzuschnitte und -draufsicht, Sägeliste, Abwicklung und 3D-Ansicht. Alle Dokumente können ausgedruckt werden. Da der Anwender verschiedene Maßstäbe wählen kann, reichen die Formate von DIN A4 bis Endlospapier. „Dass Trepcad z.B. auch die beschriftete Sägeliste mitliefert, beugt Missverständnissen in der Fertigung vor“, nennt Schulze-Kahleyß einen weiteren Vorteil. Gleiches gilt für die Stufenzeichnung: „Die Pläne der Wangen lassen sich per e-mail direkt zum Fertigungsbetrieb senden“, ergänzt er.

Mehrere Grundrissvarianten stehen bei geradläufigen Treppen zur Verfügung: gerade, 90° mit Podest, gegenläufig mit Podest. Neben der Spindeltreppe lassen sich viertel-, zweimal viertel- und halbgewendelte Treppen sowie Industrietreppen darstellen. Im Grundriss sind beliebige Eckwinkel möglich. Wangenarten sind: Zweiholm, seitliche Wange aus Blech und bei geraden Läufen aus Profil, Sattelwange für aufgesattelte Stufen. Eine Liste stellt verschiedene Profile zur Auswahl.

Die Verziehung erfolgt automatisch. Jede Stufe ist frei drehbar. Trepcad passt bei engen Raumverhältnissen automatisch die Verziehung und die Lage der Eckstufe an. Alle Treppen werden auf die Einhaltung von EN- und DIN-Normen geprüft, nicht jedoch auf Statik.

Die Ausgabe der Zeichnungen in andere CAD-Programme oder an CNC-Maschinen erfolgt über eine DXF-Schnittstelle. Die 3D-Darstellung bildet auch Holz oder Stein ab. Die Treppe ist virtuell frei im Raum drehbar. System-



Norbert Schulze-Kahleyß

voraussetzungen für Trepcad 3.x: Windows-Versionen ab Windows 95, ein normaler Büro-PC und für die 3D-Darstellung ein OpenGL-Treiber.

Norbert Schulze-Kahleyß arbeitet ständig an der Verbesserung der Treppenbausoftware. Zwei Mitarbeiter und seine Kunden helfen ihm dabei. Anregungen und Verbesserungsvorschläge sind willkommen. Wer nicht „die Katze im Sack kaufen will“, kann das gesamte Programm drei Wochen lang kostenlos testen. Die Lieferung umfasst eine CD, ein Handbuch und den Zugang zu einer kostenlosen Hotline. Im Preis sind alle Updates zur Version 3.x enthalten. bk ◊

## Nachgefragt

### Trepcad im Urteil des Praktikers

Die Treppen-Union in Radolfzell arbeitet seit etwa einem Jahr mit Trepcad. Das Unternehmen (sechs Mitarbeiter) ist auf die Ausführung von Innen- und Außentritten spezialisiert. Mitgesellschafter Pirmin



Pirmin Grimm

Grimm schildert seine Erfahrungen mit der Treppenbausoftware: „Das Programm arbeitet schnell und variabel. Es ist sofort einsetzbar und sehr einfach zu bedienen. Das Preis-Leistungs-Verhältnis stimmt. Bei unseren Kunden kommt die Visualisierung der Treppen sehr gut an. Wenn Auftraggeber Details geändert haben wollen, lässt sich dies rasch einarbeiten. Wir haben Pläne schon per DXF und e-mail ans Biegezentrum und in die CNC-Schneidbrennanlage geschickt, das hat gut geklappt. Schön ist auch, dass das Programm ständig optimiert wird und die Entwickler dabei auf Anregungen der Kunden reagieren.“

bk ◊

### Info + Kontakte

Trepcad GmbH  
Eichenwinkel 27  
47533 Kleve  
Tel. (02821) 897791  
Fax (02821) 897792  
trepcad@schu-ka.de  
www.trepcad.de